

ZERTIFIKAT

Reg.-Nr. ZWS005/11

Hiermit wird bestätigt, dass das Produkt

Widerstandspunktgeschweißte Betonstähle in folgenden Durchmesserkombinationen:

Tragstab:

Betonrippenstahl B500A Nenndurchmesser: 8,0 bis 12,0 mm

bzw.

Betonrippenstahl B500B Nenndurchmesser: 8,0 bis 14,0 mm

Heftstab:

Betonrippenstahl B500A Nenndurchmesser: 6,0 mm

hergestellt mit einer Schweißmaschine des Typs MEP Preform C

im Fertigungswerk

Stahlpartner Sülzle GmbH
Lise-Meitner-Str. 8
72280 Dornstetten

nach den Ergebnissen der durchgeführten Qualitätskontrolle durch die Überwachungsstelle

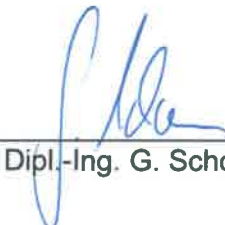
DEKRA Testing & Inspection GmbH
Werkstofftechnik & Schadensanalytik
Untertürkheimer Straße 25
66117 Saarbrücken

den festgelegten Anforderungen in Anlehnung an
- DIN EN 17660 Teil 2 nichttragende Betonstahlschweißverbindungen -
entspricht. Der Hersteller ist somit berechtigt, das Bauprodukt zu vertreiben.

Eine Überprüfung der Fertigungsqualität der Schweißungen findet halbjährlich innerhalb der
Fremdüberwachung von Betonstahl in Ringen statt.

Saarbrücken, 19.10.2011




Dipl.-Ing. G. Schon