

## ZERTIFIKAT

Reg.-Nr. ZWS003/11

Hiermit wird bestätigt, dass das Produkt

Widerstandspunktgeschweißte Betonstähle in folgenden Durchmesserkombinationen:

**Tragstab:**

Betonrippenstahl B500A Nenndurchmesser: 8,0 bis 12,0 mm  
bzw.

Betonrippenstahl B500B Nenndurchmesser: 8,0 bis 14,0 mm

**Heftstab:**

Betonrippenstahl B500A Nenndurchmesser: 6,0 mm

hergestellt mit einer Schweißmaschine des Typs MEP Preform C

im Fertigungswerk

Stahlpartner Sülzle GmbH  
Im Hinteren Zeil 15  
75179 Pforzheim

nach den Ergebnissen der durchgeführten Qualitätskontrolle durch die Überwachungsstelle

DEKRA Testing & Inspection GmbH  
Werkstofftechnik & Schadensanalytik  
Untertürkheimer Straße 25  
66117 Saarbrücken

den festgelegten Anforderungen in Anlehnung an  
- DIN EN 17660 Teil 2 nichttragende Betonstahlschweißverbindungen -  
entspricht. Der Hersteller ist somit berechtigt, das Bauprodukt zu vertreiben.

Eine Überprüfung der Fertigungsqualität der Schweißungen findet halbjährlich innerhalb der  
Fremdüberwachung von Betonstahl in Ringen statt.

Saarbrücken, 19.10.2011



  
Dipl.-Ing. G. Schon